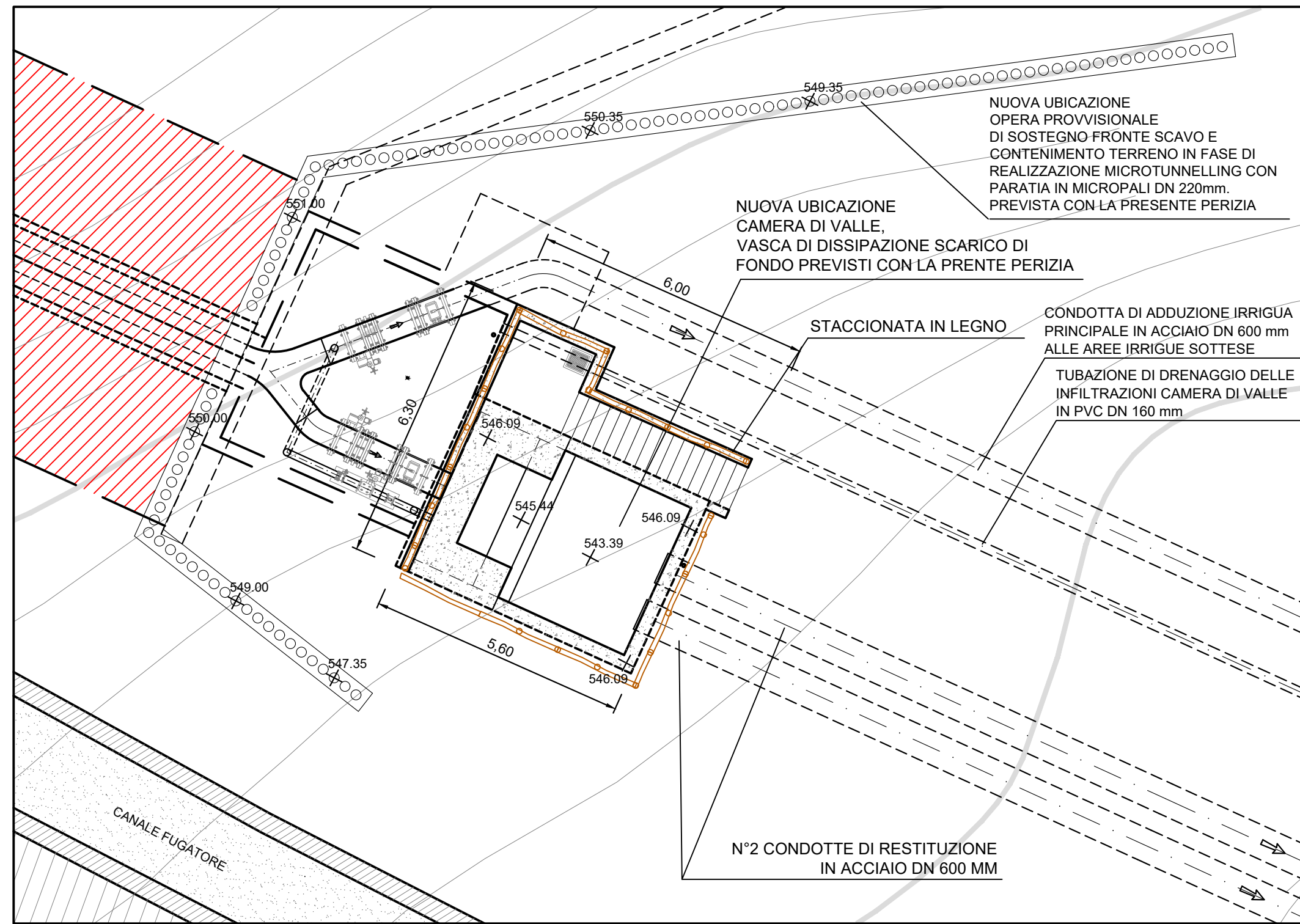
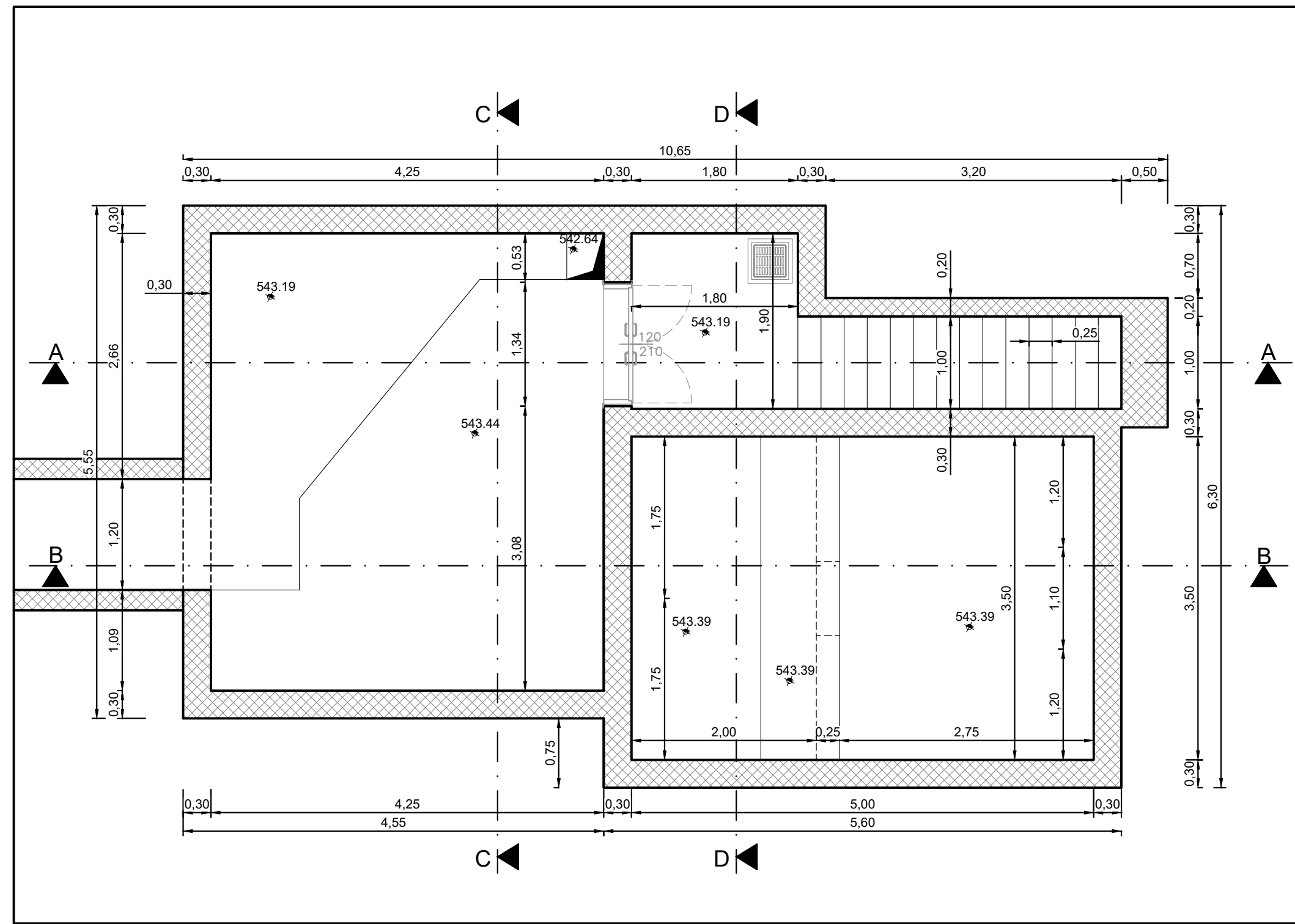


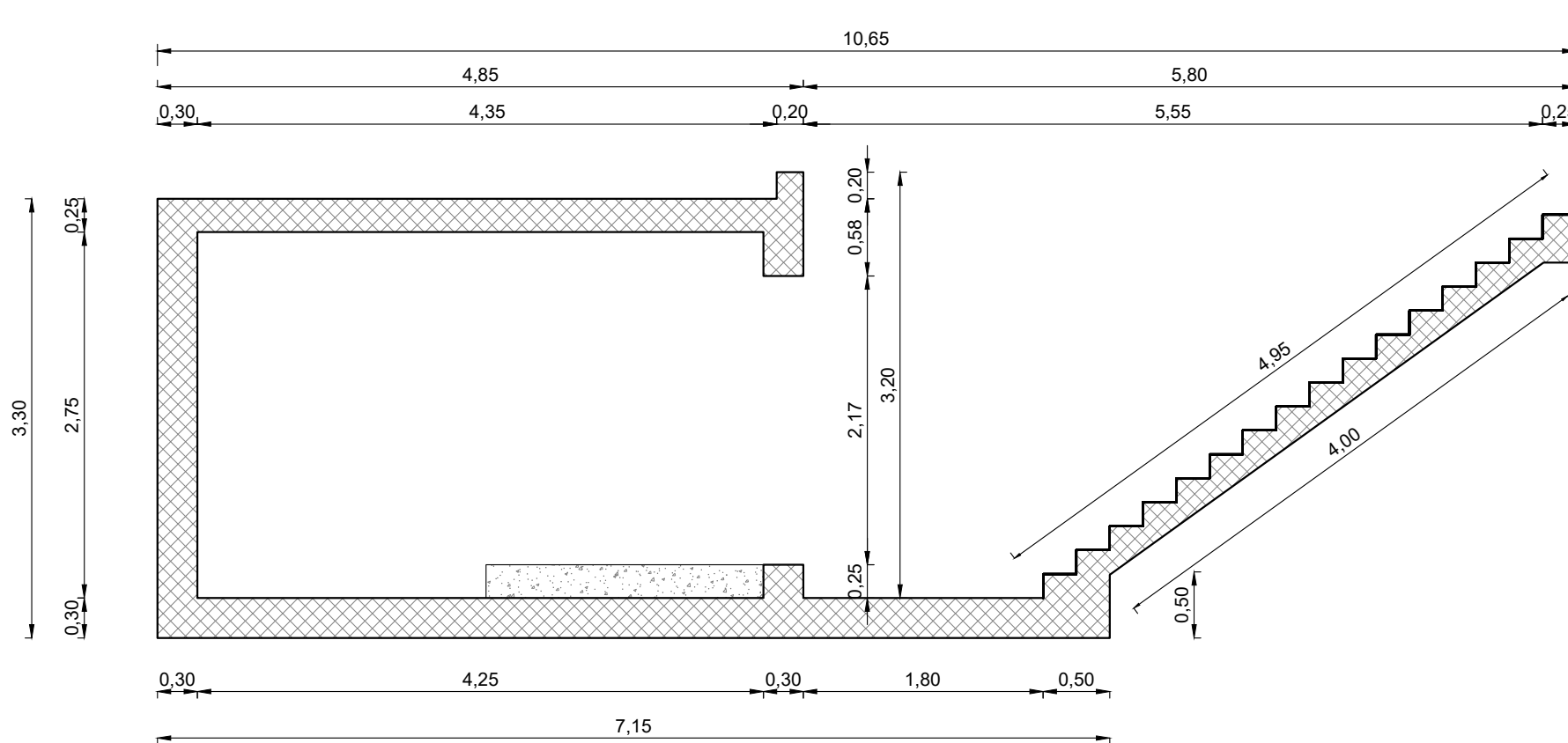
VASCA DI DISSIPAZIONE SCARICO DI FONDO LAGO
E LOCALE INGRESSO GALLERIA
PIANTA - Scala 1:100



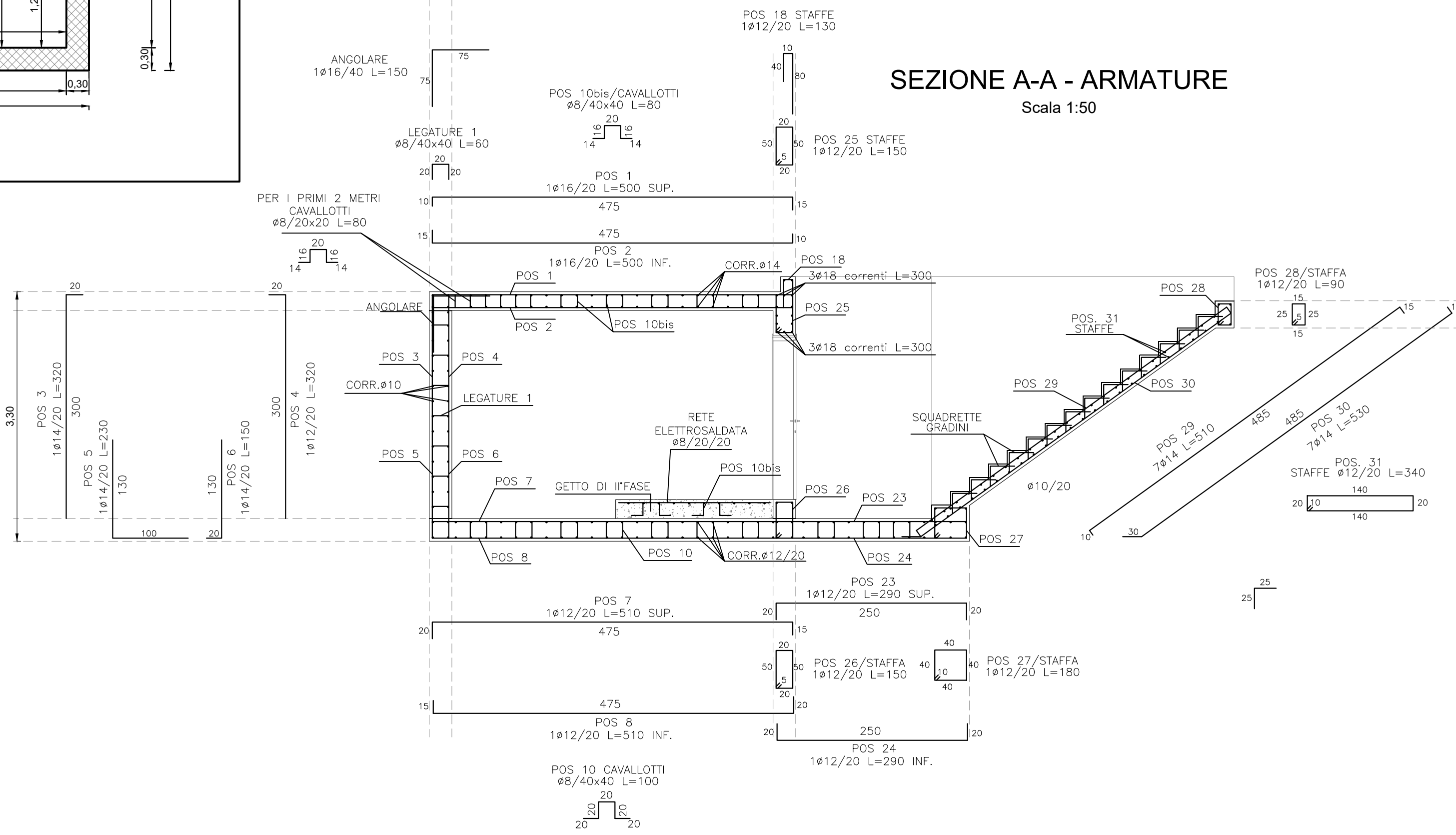
PIANTA SEZIONATA
Scala 1:50



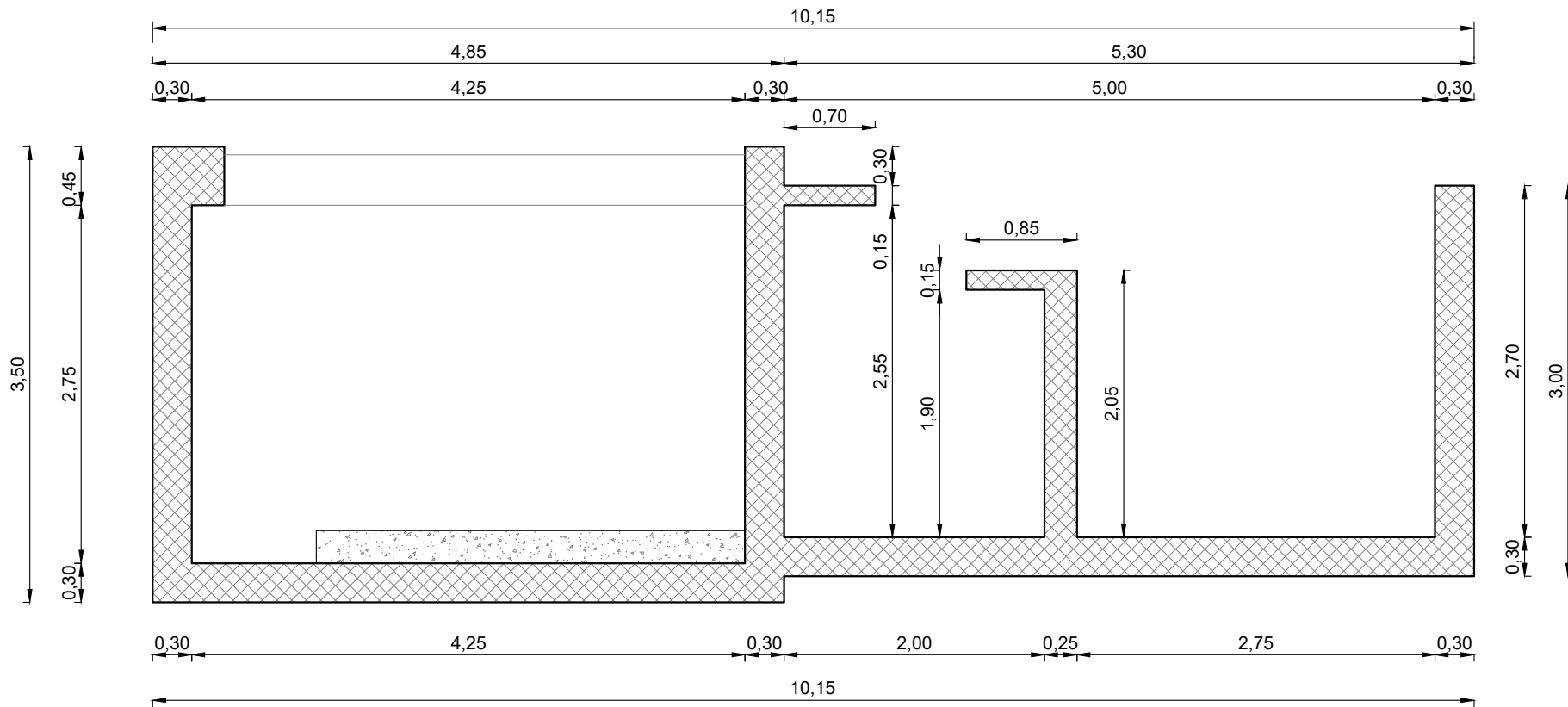
SEZIONE A-A
Scala 1:50



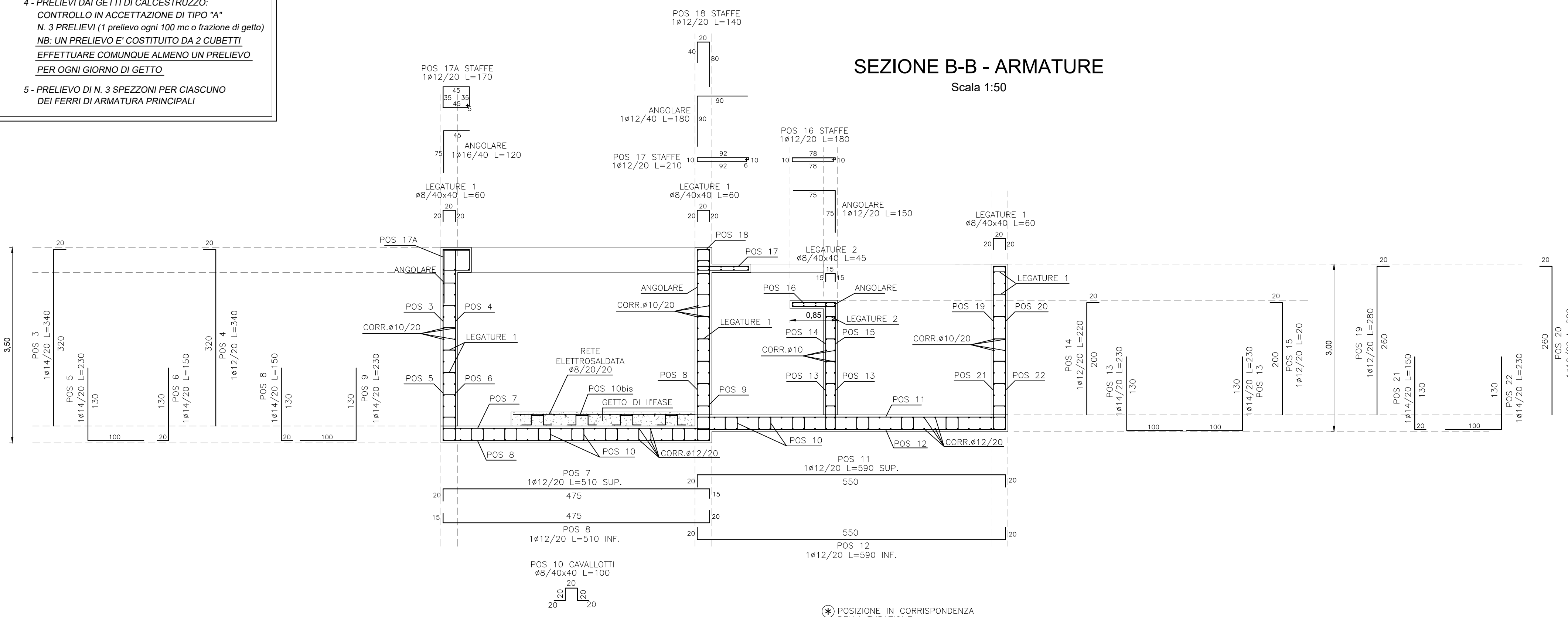
SEZIONE A-A - ARMATURE
Scala 1:50



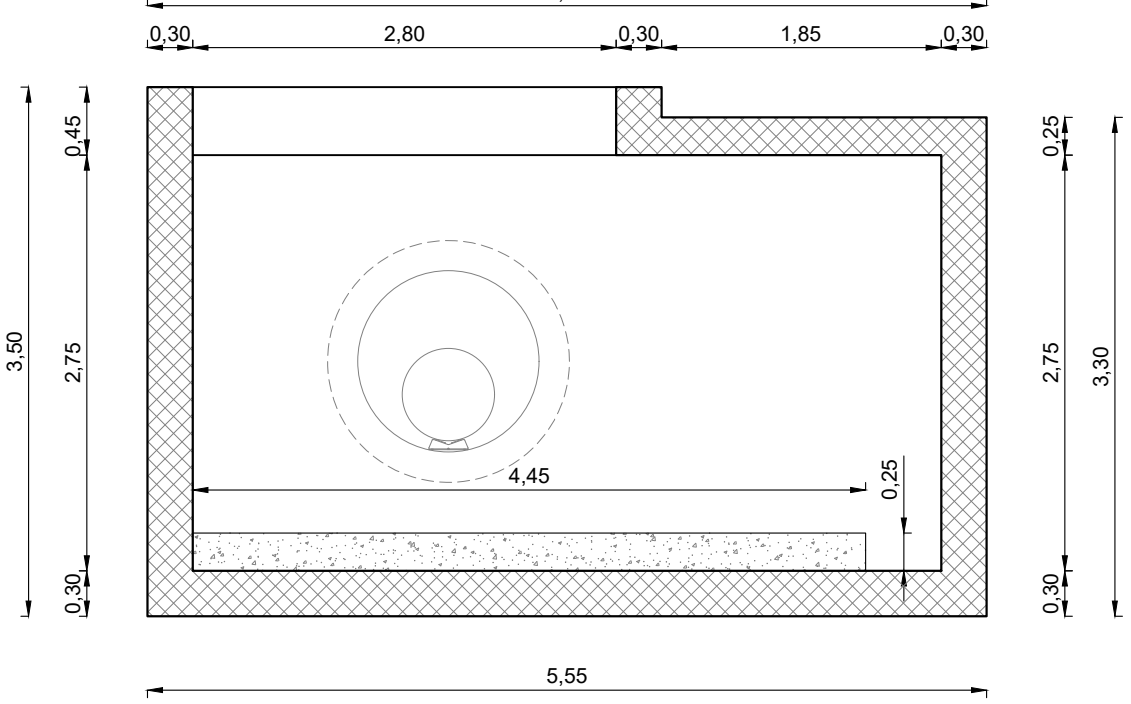
SEZIONE B-B
Scala 1:50



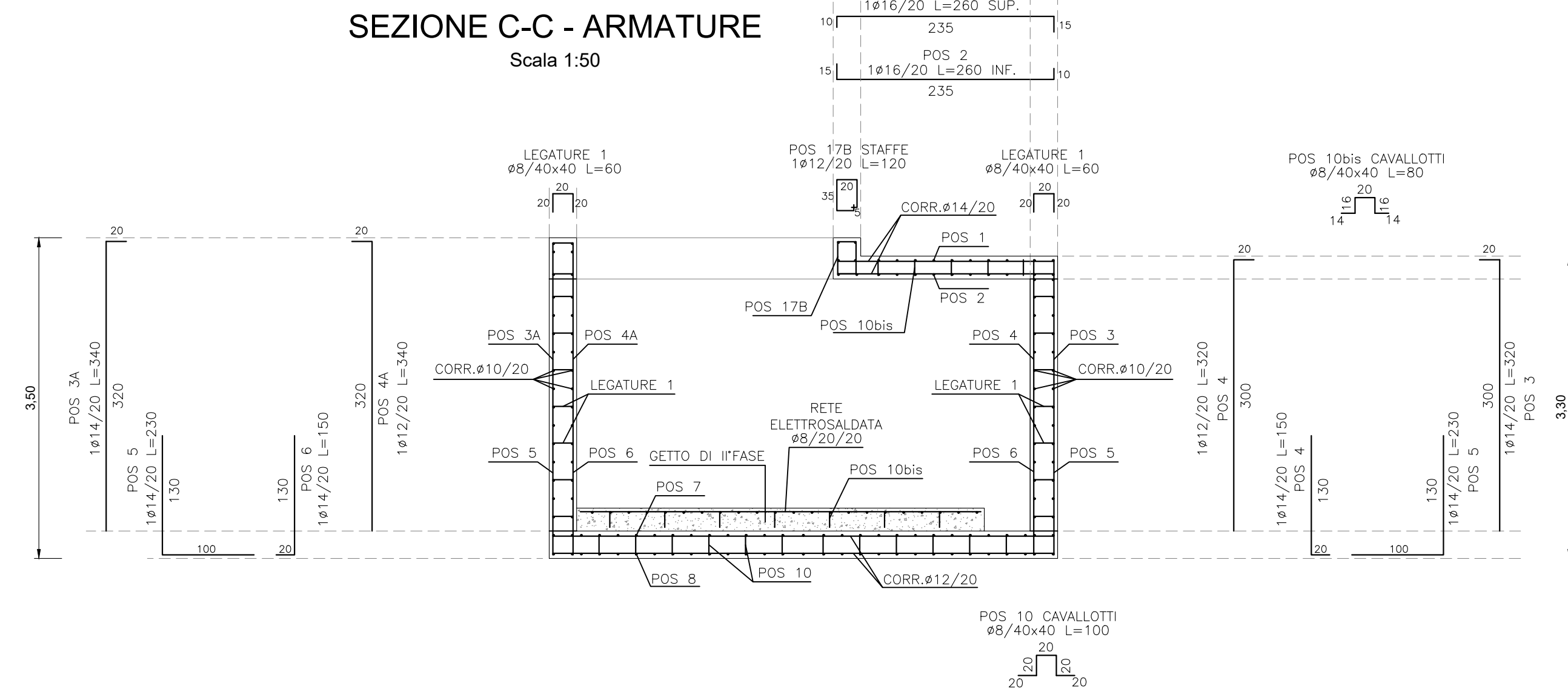
SEZIONE B-B - ARMATURE
Scala 1:50



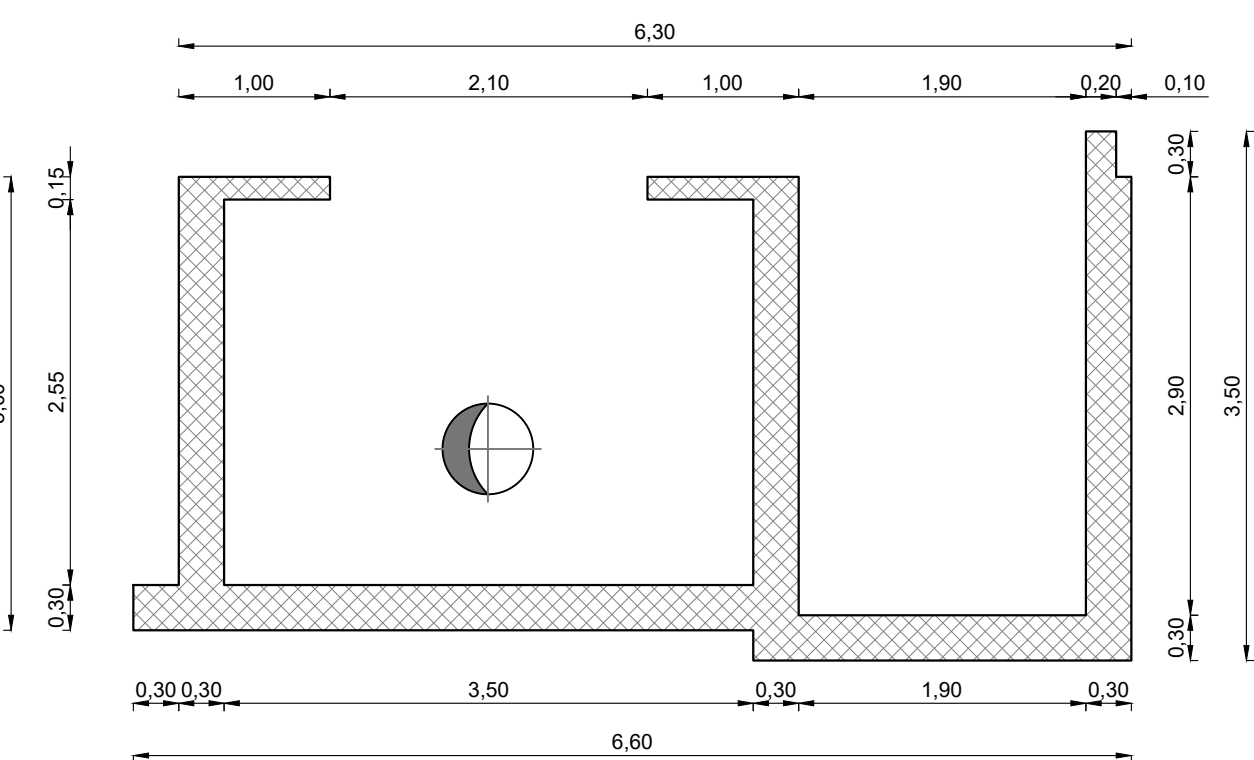
SEZIONE C-C
Scala 1:50



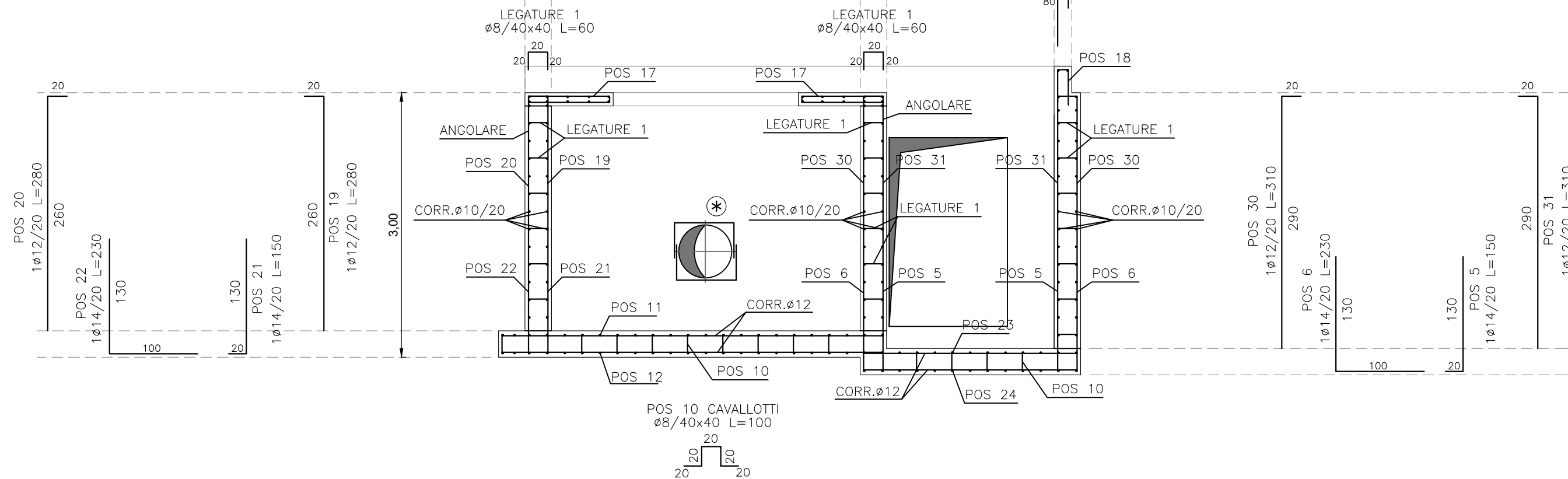
SEZIONE C-C - ARMATURE
Scala 1:50



SEZIONE D-D
Scala 1:50



SEZIONE D-D - ARMATURE
Scala 1:50



PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104):

PER GETTI IN OPERA IN GENERALE:
RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 30 \text{ N/mm}^2$ (C25/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0.60
DIMENSIONE MAX INERTE: 28/32 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 50/60 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE ELEVAZIONI: 40/50 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE SOLETTE: 30 mm

PER ATTRAVERSAMENTO STRADE E CANALE FUGATORE:
RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 40 \text{ N/mm}^2$ (C32/40)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC4
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0.50
DIMENSIONE MAX INERTE: 25/28 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 40 mm

PER ELEMENTI PREFABBRICATI:
LASTRE, CANALETTE, SCATOLARI E SIMILI:
RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 35 \text{ N/mm}^2$ (C28/35)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0.55
DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 30 mm (in stabilimento)

ACCIAIO (D.M. 17.01.2018):
B40C AD ADERENZA MIGLIORATA, SALDABILE
CONTROLLATO IN STABILIMENTO

SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE
 $\phi 8$ E RETI ELETTROSALDATE: min 40 cm
 $\phi 10$, $\phi 12$: min 70 cm
 $\phi 14$, $\phi 16$, $\phi 18$: min 100 cm
 $\phi 20$, $\phi 22$, $\phi 24$: min 150 cm

PRESCRIZIONI PER CARPENTERIE METALLICHE

PROFILATI E LAMINATI A CALDO, PIASTRE ED ELEMENTI IN ACCIAIO.

PER IMPIEGHI STRUTTURALI: CLASSE S355JR (UNI EN 10025)

PARAPETTI E GRIGLIATI: CLASSE S275JR (UNI EN 10025)

TRATTAMENTI:
ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN ISO 1461 E UNI EN 1090

DI TUTTI GLI ELEMENTI IN ACCIAIO CON FUNZIONE DEFINITIVA

BULLONATURE, SALDATURE E GIUNZIONI SECONDO LE NORME:
UNI 5737, UNI 5592, UNI EN 14399, UNI EN 15048, UNI EN ISO 898,

UNI EN ISO 4016, UNI EN ISO 3834, UNI EN ISO 9607, 14732 E 15841

LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE DOTATE DI MARCATURA CE

ACCIAIO PER UNIONI SALDATE E BULLONATE: CLASSE MINIMA S275

CERTIFICAZIONI MATERIALI AI SENSI DELLE NORME TECNICHE

PER LE COSTRUZIONI D.M. 17.01.2018, DA FAR PERVENIRE ALLA

DIREZIONE LAVORI CONTESTUALMENTE ALLE FORNITURE IN

CANTIERE:

CALCESTRUZZO

Copia certificato di controllo del processo produttivo del calcestruzzo

rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (come previsto dal paragrafo

11.2.8 del D.M. 17.01.2018).

ACCIAIO

Copia attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale

per tutte le forniture di acciaio (come previsto dal paragrafo 11.3.1.5 del

D.M. 17.01.2018).

Copia dichiarazione, su documento di trasporto, contenente gli estremi

dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attivita', rilasciato dal Servizio

Tecnico Centrale recante il logo o il marchio del centro di

trasformazione (come previsto dal paragrafo 11.3.1.7 del D.M.

17.01.2018).

Copia attestazione dell'esecuzione delle prove di controllo interne fatte

dal centro di trasformazione.

Prima della fornitura dei manufatti prefabbricati dovranno essere forniti

alla Direzione Lavori i documenti richiesti dalla normativa vigente

(Legge 5/11/71 N° 1086 e D.M. 17/01/2018) e più precisamente:

dichiarazione di prestazione (DoP) e marcatura CE ove applicabile;

copia certificato di controllo di produzione in fabbrica (ICMQ / FPC);

eventuale copia certificati di prova sull'acciaio utilizzato (acciarie e

campioni prelevati in stabilimento);

eventuale copia dei certificati di prova sul calcestruzzo, sia interni allo

stabilimento di produzione, sia presso un laboratorio autorizzato;

attestato di qualificazione del centro di lavorazione dell'acciaio;

copia dell'autorizzazione rilasciata dal Ministero LL.PP. per la

produzione dei manufatti in "serie controllata" o "serie dichiarata";

calcoli di dimensionamento e verifica strutturale con riferimento alle

luci di calcolo e ai carichi di progetto indicati;

schermi grafici e dimensionali degli elementi prefabbricati e armature;

caratteristiche tecniche e prestazionali dei manufatti e dei materiali

impiegati per la loro produzione.

CONSORZIO BEALEROTTO MUSSI

DI MIGLIORAMENTO FONDIARIO

associato al

CONSORZIO DI II° GRADO DEL PESIO

PIANO STRAORDINARIO DI INTERVENTI NEL SETTORE IDRICO

Legge n° 205/2017 art. 1, comma 523

CODICE INTERVENTO: S26/4 CUP: D82B17000580001

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELL'APPROVVIGIONAMENTO ED AMMODERNAMENTO

DEL SISTEMA IRRIGAZIONE DELLE AREE IRRIGUE SOTTESSE ALL'INVASO PIANFELI,

VOLTI AL RISPARMIO DELLE RISORSE IDRICHE, NEI COMUNI DI PIANFELI E CHIUSA PESIO

L'UFFICIO TECNICO CONSORTILE:		DATA	
CONSORZIO DEL PESIO Consorzio di irrigazione di II° grado CONSORZIO IRRIGAZIONE VALLI FELERO Consorzio di irrigazione di II° grado CONSORZIO IRRIGAZIONE EST SESSA Consorzio di irrigazione di II° grado CONSORZIO DI BONIFICA DELLA VALLE DELLO SCARICO E DELL'ERRELE Consorzio di irrigazione di II° grado CONSORZIO DI BONIFICA DELLA VALLE DELLO SCARICO E DELL'ERRELE Consorzio di irrigazione di II° grado		NOVEMBRE 2022	
SIRIE:		AGGIORNAMENTO	
ELABORATI GRAFICI			
ELABORATO:		ELABORATO N°	
CARPENTERIE ED ARMATURE		16	
LOCALE DI CONTROLLO E VASCA DI DISSIPAZIONE SCARICO FONDO LAGO PIANTA E SEZIONI		SCALA DISEGNO 1:100/50	
PERIZIA MODIFICATIVA E DI VARIANTE		PRATICA N. 10496_P01 ARCH. N. FILE: 10496P01-16	
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO DELLA FASE PROGETTUALE		MODIFICHE AGGIORNAMENTI	
		DATA	
		APRILE 2023	
		CONTROLLO	
		FIRMA	
		DISEGNATORE	
		M.P.	
		APPROVAZIONE	
		D.C.	